

Circle Inspector Spec-R

☆製品の移動中に、真円度を測定しOK/NGの判定を行います。



CircleInspector *Spec-R*

工番

自動

停止

判定閾値 NG1 μm
NG2 μm

判定時間 開始 秒
終了 秒
除外 秒

回転数 rpm

X

リセット

NG1判定

NG2判定

パラメータ

センサ調整

r 値

μm

Copyright 大石測器株式会社

☆測定は、センサが回転し、製品は固定（移動）にて行います。

真円度測定ですので、製品の高速度移動は精度が低下します。

☆製品の移動、振動があっても真円度を検出します。

等径ひずみ円の検出ができます。

☆非接触にて測定しますので、製品への影響はありません。

☆製品の対象寸法は、 $\phi 2 \sim \phi 10$ まで検出できます。

センサ調整は不要です。

☆操作はタッチパネル方式で簡単です。

☆自動モードでは、製品を検出する毎に自動にて検査し判定します。

☆NG出力接点をもっていますので、加工機を停止させることができます。

<p><取扱店></p>	<p><お問い合わせ窓口> 大石測器株式会社 〒431-3105 静岡県浜松市東区笠井新田町 1746 番地 6 TEL : 053-431-0296 URL : http://www.ohishi-sokki.jp/</p>
--------------------	---