大石測器 株式会社

NEW

表面欠陥検査装置

WireInspectorLine laser

- ☑ 目視検査と縁を切りたい方
- ☑ 検査精度を高めたい方
- ☑ 検査効率を向上させたい方
- ☑ 画像検査を諦めた方
- ☑ 渦流探傷検査ではできない対象品をお持ちの方

→ **そんな方々へご提案します。**

表面に発生する欠陥
(線状キズ、打痕キズ、付着物など)を
検査します。

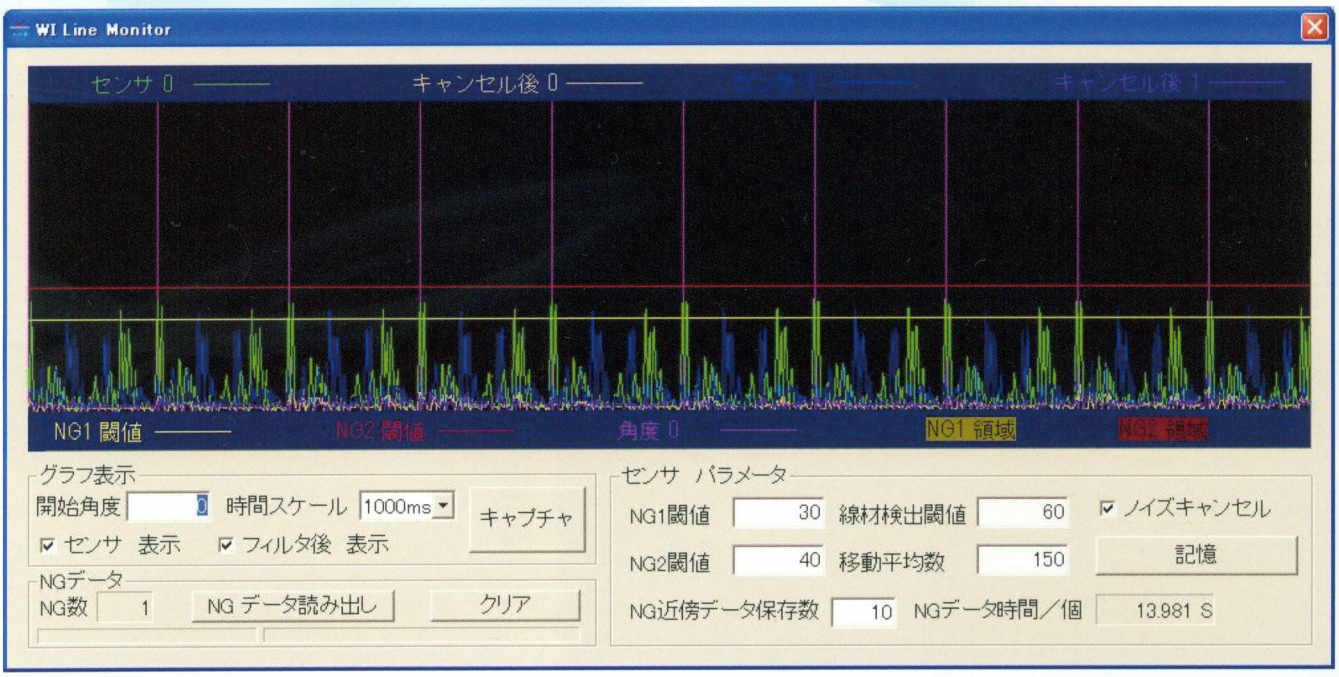
対象物	線材、棒鋼、パイプ、チューブ　(断面が円形のものを得意としています)
寸法	φ0.1　～　φ12　(検出センサタイプ　交換にて対応)
検出精度	φ2品　線状キズ　V溝深さ10μmが検出できています。
検出速度	360°全周検査　10m/min　対応可能

大石測器 株式会社

表面欠陥検査装置 **WireInspectorLine laser**

検出技術	レーザ光技術応用（特許取得）
検出できるもの	光を反射するもの（金属、樹脂、紙）線材・丸棒・パイプ・チューブ
形状	円柱、円筒
欠陥種類	線状、螺旋、打痕、ピンホール、付着物
欠陥の大きさ	10μmの欠陥
検出速度	10m/min（円柱、円筒）
検出範囲	センサ回転により360度全周可能 ただし、10m/min以上は螺旋検出
検出寸法	Φ0.1～Φ12（検出センサタイプ交換にて対応）

■ 検出中画面（画面は開発中のもののため変更の場合があります）



■ 検査装置本体とLANケーブルでPCと接続します。

【主なパラメータ設定】

□NG閾値を設定します。NG1、NG2の2つあります。

□ノイズキャンセル／線状キズ検出機能をキャンセルします。

【測定】

□NG判定をしますと、本体装置内にNGデータが自動保存されます。

□PCへ読み出す場合は、【NGデータ読み出し】をクリックします。

□.csv形式のファイルがPCに生成されます。

大石測器株式会社

〒431-3105 静岡県浜松市東区笠井新田町1746番地6

http://www.ohishi-sokki.jp

お気軽にお問い合わせください

TEL / FAX：053-431-0296

e-mail：info@ohishi-sokki.jp